

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ.....จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ.....

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ.....สำนักปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลสารภี.....

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร.....๒,๕๐๐,๐๐๐.-.....บาท

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่.....๑๐ มกราคม ๒๕๖๒.....
เป็นเงิน.....๒,๕๐๐,๐๐๐.-.....บาท
ราคา/หน่วย (ถ้ามี).....-.....บาท

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๕.๑ บริษัท เจริญธนาธิปคาร์ จำกัด.....

๕.๒ บริษัท รุ่งเรือง ทวีคุณ ทรัค จำกัด.....

๕.๓ ห้างหุ้นส่วนจำกัด กลุ่มธุรกิจน้ำมันและพลังงาน.....

๕.๔ ห้างหุ้นส่วนจำกัด สีแคว อีคลิเมนต์.....

๕.๕ บริษัท วรรณพรชัยพลาย จำกัด.....

๕.๖ องค์การบริหารส่วนตำบลวังหมี่.....

๕.๗ บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ของสำนักงานงบประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๑.....

๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๖.๑ นายอนุศาสตร์ หมั่นตลุง.....ตำแหน่ง หัวหน้าสำนักปลัด.....เป็น ประธานกรรมการ.....

๖.๒ นางสาวบุญเรือน ถ่างกระโทก.....ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่พัฒนาชุมชน.....เป็น กรรมการ.....

๖.๓ นายทัศนัยน์ เทียงกระโทก.....ตำแหน่ง คนงานทั่วไป.....เป็น กรรมการ.....

(ลงชื่อ)
(นายอนุศาสตร์ หมั่นตลุง) ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ)
(นางสาวบุญเรือน ถ่างกระโทก) กรรมการ

(ลงชื่อ)
(นายทัศนัยน์ เทียงกระโทก) กรรมการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถน้ำอเนกประสงค์ อบต.สารภี

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ พวงมาลัยชนิดผ่อนแรง (POWER STEERING) ตอนหน้าเป็นหัว เก่ง 2 ประตู ที่นั่งไม่ต่ำกว่า 3 ที่นั่ง ตอนท้ายหัวเก่งติดตั้งถังบรรจุน้ำขนาดความจุ้น้ำขนาดความบรรจุไม่น้อย กว่า 6,000 ลิตร น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก(G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม มีเครื่องสูบน้ำเป็น แรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง บั้มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถ มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการ ขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน มีระบบท่อน้ำที่สะดวกเหมาะสมต่อการใช้งาน ติดตั้งแท่นป็นฉีดย้ำดับเพลิง มีชุดฉีดย้ำและอุปกรณ์อื่น เพื่อใช้ในการบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน พร้อมต่อการใช้ลำเลียงน้ำดื่มน้ำใช้ พรหมถนน รถน้ำตันไม้และแจกจ่ายน้ำและตามวัตถุประสงค์การใช้งาน ครบถ้วน ตัวรถ เครื่องสูบน้ำและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน การกำหนดมาตรฐานและ คุณภาพต่างๆ เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดต่อทางราชการ และ เป็นประโยชน์ต่อการใช้งานของท้องถิ่น

1.ลักษณะตัวรถยนต์

1.1 เป็นรถยนต์บรรทุกหน้าสั้น ชนิด 6 ตัน 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ เป็นรถยนต์ใหม่ ไม่เคยใช้ งานมาก่อนและมีล้ออะไหล่พร้อมกระโหลก 1 ชุด

2.สมรรถนะในการรับน้ำหนักบรรทุก

2.1 ีน้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า 12,000 กิโลกรัม

3.ระบบพวงมาลัย

3.1 พวงมาลัยอยู่ด้านขวา แบบลูกปืนหมุนรอบตัว มีเพาเวอร์ช่วยหรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต รถยนต์

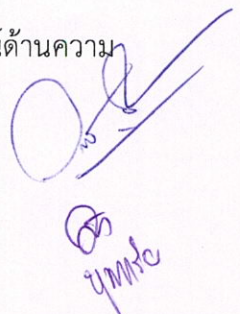
4.ภายในห้องโดยสาร

4.1 มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)

4.2 มีวิทยุพร้อมเครื่องเล่นเทปหรือ เครื่องเล่นCD MP3 พร้อมลำโพง จำนวน 1 ชุด พร้อมฟิล์มกรอง แสง ตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

4.3 ระบบแอร์แบบ FULL MODE CONTROL ปรับระบบหมุนเวียนของอากาศได้ 2 แบบ 6 ทิศทาง หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

4.4 มีเข็มขัดนิรภัย(Safety Belt) แบบ 3 จุด 2 ที่นั่ง พร้อมระบบล๊อคอัตโนมัติ อุปกรณ์ด้านความ ปลอดภัยถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัยตามมาตรฐานผู้ผลิต



5.ระบบเครื่องยนต์

- 5.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 5.2 เป็นเครื่องยนต์ที่ผ่านมาตรฐานระบบยูโร 3 (เลขที่ มอก.2315-2551) หรือสูงกว่า
- 5.3 มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ หรือ 228 แรงม้า
- 5.4 ตัวรถยนต์กับเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

6.ระบบหล่อลื่น

- 6.1 เป็นแบบน้ำมันดันผ่านไส้กรองหลัก และกรองไหลผ่านบางส่วนแบบรวมอยู่ในชุดเดียวกัน (คาทริดจ์) พร้อมระบบหล่อเย็นน้ำมันเครื่อง หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

7.ระบบระบายความร้อน

- 7.1 เป็นแบบแรงดัน หม้อน้ำรังผึ้งแบบท่อและครีป พร้อมถังน้ำสำรอง ระบบกรองน้ำมันเชื้อเพลิง

8.ระบบกรองน้ำมันเชื้อเพลิง

- 8.1 เป็นปั้มน้ำมันเชื้อเพลิงแรงดันสูง พร้อมไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงและกรองตัดน้ำในตัว หรือมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

9.ระบบกรองอากาศ

- 9.1 เป็นแบบไส้กรองอากาศ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

10.ความจุของถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- 10.1 มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร

11.ระบบคลัตช์,ระบบเกียร์

- 11.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 11.2 มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ มีเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์

12.ระบบห้ามล้อ

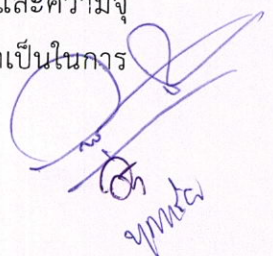
- 12.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 12.2 มีห้ามล้อขณะจอด พร้อมมีเบรกไอเสียช่วย
- 12.3 ขนาดยาง ไม่น้อยกว่า 10 นิ้ว ขอบ 20 นิ้ว

13.ระบบกันสะเทือน

- 13.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

14.ระบบไฟฟ้า

- 14.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 12 โวลต์ ขนาดของแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า 60 แอมป์ โดยขนาดและความจุมาตรฐานจำนวน 2 ชุด มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกรมขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน



ยพมด

15.ถังบรรจุน้ำ

15.1 ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยแผ่นเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร รูปทรงรี มีความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร

15.2 ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำขนาด เส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง มีฝาเปิด-ปิดและล็อกได้ พร้อมราวกัน กันตก มีบันไดสำหรับขึ้นลงตัวถังน้ำติดตั้งอยู่ตอนท้ายถังบรรจุน้ำ

15.3 มีที่จ่ายน้ำ(สเปร์ยบาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านข้างซ้าย-ขวา ของตัวรถ

15.4 มีที่จ่ายน้ำ(สเปร์ยบาร์) สำหรับรดพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายตัวรถ

15.5 มีแท่นป็นฉีดย้ำแบบหมุนได้รอบ สามารถฉีดได้ไกลไม่น้อยกว่า 30 เมตร สำหรับช่วยบรรเทาสา ธารณภัยให้แก่ประชาชน ตัวแท่นป็นทำจากอลูมิเนียมหล่อไร้รอยเชื่อมพร้อมวาล์วเป็นของใหม่ โรงงานที่ ผลิตแท่นป็นต้องได้รับมาตรฐาน ISO พร้อมใบรับรองจากกระทรวงอุตสาหกรรมหรือแนบผลทดสอบจาก หน่วยงานราชการที่น่าเชื่อถือได้ โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแท่นจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง

15.6 ภายในถังน้ำมีแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า 3 ช่อง เพื่อกันการ กระทบของน้ำ

15.7 มีท่อระบายน้ำล้นขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว พร้อมฝาเปิด-ปิด จำนวนไม่ น้อยกว่า 1 ท่อ

15.8 แผงควบคุมการดูด - การจ่ายน้ำติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ

15.9 ทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

15.10 ทางสูบน้ำจากถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว และข้อต่อทองเหลืองชนิดสวมเร็ว จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ทาง

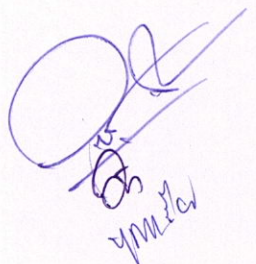
15.11 ทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

15.12 ทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดย้ำ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

15.13 มีท่อทางน้ำลัด (Bypass) เพื่อป้องกันสูบ-จ่ายชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงาน แต่ยังไม่ได้เปิดลิ้น จ่ายน้ำ

15.14 มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน

15.15 ด้านท้ายตัวรถติดตั้งเครื่องสูบน้ำและมีตู้เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีดย้ำ และอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมบานปิด-เปิด และมีชั้นวางอุปกรณ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต



15.16 ถังบรรจุน้ำผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐานเป็นโรงงานที่มีคุณภาพโดยได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจากสำนักงานอุตสาหกรรม (รง.4) หรือผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO 9001:2008 หรือ มอก 9001 : 2552 หรือที่สูงกว่า โดยแนบเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันที่ยื่นข้อเสนอด้วย

16. เครื่องสูบน้ำ

16.1 เป็นเครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดดูดทางเดียวพร้อมมีเกียร์ทดในตัวมีระบบหล่อลื่นด้วยน้ำมัน

16.2 ตัวเรือนเครื่องสูบน้ำสร้างด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์หรือทองเหลืองสามารถสูบน้ำที่แรงดันปกติไม่น้อยกว่า 2,000 ลิตร/นาที และทำแรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 400 ปอนด์/ตารางนิ้ว ทำงานด้วยเครื่องยนต์ตัวของรถโดยผ่านระบบถ่ายทอกกำลัง แบบSIDE PTO

16.3 เครื่องสูบน้ำผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก. 9001:2552 หรือที่สูงกว่า

16.4 เครื่องสูบน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ ที่เคยได้รับการจดทะเบียนมาตรฐานอุตสาหกรรมจากสำนักงานมาตรฐานอุตสาหกรรม (สมอ.) พร้อมแนบเอกสารรับรองมาตรฐานหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมกราฟแสดงประสิทธิภาพและแคตตาล็อกเครื่องสูบน้ำ โดยเซ็นรับรองและประทับตราเอกสารมายื่นในวันยื่นขอเสนอราคาด้วย

17. สัญญาณไฟฉุกเฉิน

17.1 ชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบหมุนทรงกลม สูงไม่น้อยกว่า 190 มิลลิเมตร

17.2 มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางฐาน ของไฟฉุกเฉินขนาดไม่น้อยกว่า 180 มิลลิเมตร

17.3 ให้แสงสว่างไม่น้อยกว่า 160 ครั้ง/นาที โคมสะท้อนแสงไฟแบ่งมุมการสะท้อนแสงแบบแนวตั้งหรือแนวนอน

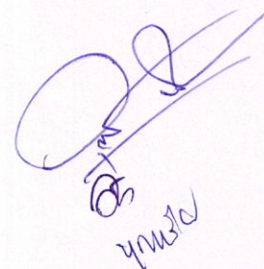
17.4 ภายในชุดไฟฉุกเฉินขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ ขนาด 12/24 โวลท์ ใช้ระบบสายพานในการหมุนโคม

17.5 ภายในสัญญาณไฟฉุกเฉินให้หลอดฮาโลเจน ขนาด 12 โวลท์ 55 วัตต์/ 24 โวลท์ 70 วัตต์

17.6 ฝาครอบไฟฉุกเฉินเป็นวัสดุทนความร้อนชนิด POLYCARBONATE RESIN

17.7 ใช้ไฟจากแบตเตอรี่รถยนต์ขนาด 12/24 โวลท์

17.8 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.9001 : 2552, ISO 9001 : 2008 หรือสูงกว่า พร้อมแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย หนังสือรับรองมาตรฐาน มอก. 9001-2552, ISO 9001 :2015 และ ISO 14001:2015 พร้อมแนบแคตตาล็อกสัญญาณไฟมาแสดงในวันยื่นขอ



Handwritten signature in blue ink, possibly reading 'สมชาย' (Somchai).

18. สัญญาณไฟจราจร LED

- 18.1 ชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินออกให้ลดแรงเสียดทานลมได้ดียาวไม่น้อยกว่า 60 เซนติเมตร
- 18.2 ฐานสำหรับยึดชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินทำด้วยโลหะของสัญญาณไฟเป็นแบบเหล็กดัด
- 18.3 ชุดหลอดไฟสัญญาณไฟประกอบด้วย LED จำนวนไม่น้อยกว่า 6 หลอดไม่น้อยกว่า 8 ชุด(อยู่ข้างสาย 2 ชุดและทางขวา 2 ชุด) ด้านหน้าและด้านหลังด้านข้างของสัญญาณไฟติดตั้งสัญญาณไฟ LED ไม่น้อยกว่า 3 หลอด จำนวน 2 ชุด โดยชุดควบคุมกระพริบของสัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นอิสระต่อกันไม่ต้องหล่อลื่นตลอดอายุการใช้งานไฟฉุกเฉินมีขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 4.5 นิ้วยาวไม่น้อยกว่า 60 เซนติเมตร สูงไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ความกว้างของสัญญาณไฟไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว
- 18.4 ให้จังหวะสัญญาณไฟไม่น้อยกว่า 5 สเต็ป โดยมีสวิทช์ไฟปรับสเต็ป ไฟสามารถปรับในห้องคนขับได้
- 18.5 พร้อมติดตั้งสัญญาณเสียงแบบลำโพง ขนาด 100 วัตต์ แยกกับชุดสัญญาณไฟและให้สัญญาณเสียงได้ไม่น้อยกว่า 5 เสียง โดยมีปุ่มสวิทช์ให้สัญญาณเสียงไม่น้อยกว่า 1 ปุ่ม เมื่อใช้ไม้ค้ำจะตัดเสียงสัญญาณไฟไซเรนอัตโนมัติโดยจะไม่มีสัญญาณไซเรנדังแทรก
- 18.6 ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกสัญญาณไฟ รูปแบบสัญญาณเสียงเพื่อประกอบการพิจารณามิฉะนั้นจะถือว่าขาดคุณสมบัติ

19. สายส่งน้ำดับเพลิง

- 19.1 ชุดสายส่งน้ำดับเพลิง ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์ไฟลีสเตเตอร์ โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน มีแรงดึงใช้งานไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงกันแตกกระเบิดไม่น้อยกว่า 725 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร มีน้ำหนักของสายไม่รวมข้อต่อไม่เกิน 8 กิโลกรัม พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์หรือทองเหลือง
- 19.2 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO/มอก.หรือได้รับรองมาตรฐานสากลโดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันที่ยื่นของ

20. ติดตั้งชุดไฟด้านท้ายรถเป็นสัญญาณไฟเบรกและไฟเลี้ยว

- 20.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต



๒๓/๑๒/๒๕๖๒

21.อุปกรณ์ประจำรถ

- 21.1 สายดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร พร้อมข้อต่อ จำนวน 1 ชุด
- 21.2 ท่อดูดตัวหนอน 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 15 ฟุต พร้อมข้อต่อ จำนวน 1 ชุด
- 21.3 ตะแกรงกรองผงขนาด 3 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- 21.4 ตะกร้ากรองผง จำนวน 1 ชุด
- 21.5 หัวฉีดด้ามยาวขนาด 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 30 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- 21.6 หัวฉีดปรับฝอย จำนวน 1 ชุด
- 21.7 สเปรย์บาร์ด้านท้ายสำหรับพรมถนน จำนวน 1 ชุด
- 21.8 ชะแลง สำหรับเปิดประตู ขนาดยาวไม่น้อยกว่า 20 นิ้ว จำนวน 1 อัน
- 21.9 ข้อแยก 3 ทาง ขนาด 2.5 นิ้ว ทำจากทองเหลืองหรือโลหะอื่นที่มีความทนทานต่อการใช้งาน พร้อมวาล์ว ปิด - เปิด จำนวน 1 ตัว
- 21.10 ค้อนปอนด์ ขนาดไม่น้อยกว่า 6 ปอนด์ จำนวน 1 ตัว
- 21.11 ขวานหงอนดับเพลิง ขนาดไม่น้อยกว่า 6 ปอนด์ จำนวน 1 ตัว
- 21.12 แม่แรงไฮดรอลิก ยกน้ำหนักได้ไม่ต่ำกว่า 10 ตัน พร้อมด้าม
- 21.13 สายส่งน้ำ เส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ทำจากผ้าใยสังเคราะห์ สามารถทนแรงดัน ตกระเปิดได้ไม่น้อยกว่า 500 ปอนด์
- 21.14 เครื่องดับเพลิงยกหัวชนิด CO2 ขนาด 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
- 21.15 เครื่องซ่อมบำรุงประจำรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

22.อุปกรณ์ดับเพลิงเพื่อเพิ่มความปลอดภัยในการทำงาน

- 22.1 เป็นถังดับเพลิงชนิดสารสะอาด ความสามารถในการดับเพลิงไม่ต่ำกว่าหรือเทียบเท่า FIER RATING 5B ตามมาตรฐาน มอก.332-2537
- 22.2 น้ำยาดับเพลิงเป็นชนิดก๊าซ HCFC Blend B, Halotron I ซึ่งได้รับการรับรองจาก U.S.EPA(Environmental Protection Agency, USA) และได้รับมาตรฐาน UL
- 22.3 ฉีดแล้วจะระเหยไปโดยไม่ทิ้งคราบสกปรก ไม่ทำลายสิ่งของเครื่องใช้ต่างๆ
- 22.4 ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 2.3 ก.ก. หรือ 5 ปอนด์ มีมาตรวัดแรงดัน
- 22.5 ผู้เสนอราคาจะต้องมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง



Handwritten signature in blue ink, possibly reading 'สมชาย' (Somchai).

23. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

23.1 การพ่นสีภายนอกพ่นสีกันสนิม และสีรองพื้นอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น สีรองพื้นได้รับรองมาตรฐาน มอก. 691-2547

23.2 การพ่นสีจริง 2K พ่นด้วยสีโพลียูรีเทนอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น ต้องได้รับมาตรฐาน ISO

23.3 สีหัวแกงและตัวถัง พ่นสีแดง หรือตามมาตรฐานของทางราชการกำหนด

23.4 พ่นตราเครื่องหมายประจำองค์การบริหารส่วนตำบลสารภี ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า 18 ซม. และอักษร องค์การบริหารส่วนตำบลสารภี ขนาดสูงไม่น้อยกว่า 5 ซม. หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า 7.5 ซม. และรหัสครุภัณฑ์ ตามแบบขององค์การบริหารส่วนตำบลสารภีกำหนด บริเวณด้านข้างประตูทั้งสองข้าง (สีขาว)

23.5 ติดข้อความ "องค์การบริหารส่วนตำบลสารภี" ที่มีกระจกหน้ารถยนต์บรรทุกน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า 5 นิ้ว หรือตามแบบขององค์การบริหารส่วนตำบลสารภี กำหนด

23.6 พ่นสีข้อความ "งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย องค์การบริหารส่วนตำบลสารภี" ขนาดไม่น้อยกว่า 7 นิ้ว และหมายเลขโทรศัพท์แจ้งเหตุขององค์การบริหารส่วนตำบลสารภี กำหนดไว้ด้านข้างของถังบรรทุกน้ำ ทั้งสองข้าง (สีขาว)

24. ข้อกำหนดอื่นๆ

24.1 ผู้เสนอราคาจะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ฝ่ายเทคนิค และอบรมวิธีการใช้ ตลอดจนวิธีบำรุงรักษารถบรรทุกน้ำและอุปกรณ์ให้แก่เจ้าหน้าที่ของทางราชการ

24.2 ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียมที่เกิดขึ้น จากการซื้อขายรถบรรทุกน้ำครั้งนี้ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ชำระแทนทั้งสิ้น

24.3 ผู้เสนอราคาต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์คันดังกล่าวให้เป็นกรรมสิทธิ์ของส่วนราชการก่อน จึงจะสามารถดำเนินการเบิกจ่ายได้

24.4 สำหรับแค็ตตาล็อกหากเป็นรูปถ่ายให้รับรองสำเนาถูกต้อง

25. เงื่อนไขการส่งมอบ

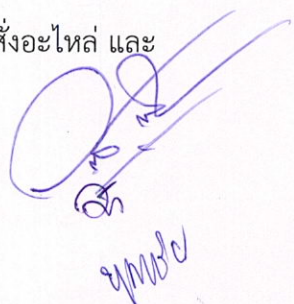
25.1 กำหนดยื่นราคา 90 วัน ส่งมอบสินค้าภายใน 30 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย

25.2 ในวันส่งมอบ รถบรรทุกน้ำต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานทันที มีอุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตครบถ้วน พร้อมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังในวันส่งมอบรถ

25.3 ในวันส่งมอบ ผู้ขายต้องจัดเจ้าหน้าที่มาทำการทดสอบรถบรรทุกน้ำ พร้อมอุปกรณ์ประกอบให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุจนกว่าจะมีมติรับไว้ในราชการ

25.4 ในวันส่งมอบ ผู้ขายต้องมอบหนังสือคู่มือการใช้, คู่มือการซ่อมแซมและคู่มือการสั่งอะไหล่ และการบำรุงรักษารถบรรทุกน้ำและอุปกรณ์ประกอบ จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด

26. เครื่องตรวจสอบการรั่วไหลของกระแสไฟฟ้า



26.1 เป็นเครื่องตรวจสอบการรั่วไหลของแสไฟฟ้าชนิดกระแสสลับ (AC) ในพื้นที่ปฏิบัติงานก่อนเข้าปฏิบัติงาน

26.2 ตัวเครื่องสามารถทำงานได้โดยไม่ต้องสัมผัสสายไฟหรือวัสดุอื่นที่มีกระแสไฟรั่วไหลอยู่และสามารถแจ้งเตือนจากระยะไกลได้โดยตรวจจับคลื่นสัญญาณทางไฟฟ้าสนามหลัก

26.3 เมื่อตรวจสอบพบการรั่วไหลหรือมีกระแสไฟฟ้าอยู่บริเวณนั้นจะต้องแสดงการพบด้วยเสียงเตือนและแสงไฟกระพริบเป็นจังหวะจากเข้าไปหาเร็วหรือเร็วไปหาช้าเพื่อแสดงถึงระยะห่างและความแรงของสัญญาณที่พบ

26.4 สามารถเปิดการทำงานต่อเนื่องได้ไม่น้อยกว่า 300 ชั่วโมงและมีระบบเตือนแบตเตอรี่ใกล้จะหมดและสามารถกั้นน้ำกระเซ็นสาดและกันฝนได้

26.5 ตัวตรวจจับสามารถหาไฟฟ้าชนิดกระแสสลับที่ความถี่ตั้งแต่ 20 ถึง 100 เฮิร์ตซ์ แรงดันทางไฟฟ้าตั้งแต่ 120 - 46,000 โวลต์ หรือสูงกว่า